

Secțiunea III – Caiet de sarcini pentru achiziție de produse

Echipamente scenotehnică (mecanică de scenă și tapițerie de scenă)

1. Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcarea, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

Caietul de sarcini trebuie să precizeze și instituțiile competente de la care furnizorii, executanții sau prestatori pot obține informații privind reglementările obligatorii referitoare la protecția muncii, la prevenirea și stingerea incendiilor și la protecția mediului, care trebuie respectate pe parcursul îndeplinirii contractului și care sunt în vigoare la nivel național sau, în mod special, în regiunea ori în localitatea în care se execută lucrările sau se prestează serviciile ori operațiunile de instalare, accesoriu furnizării produselor (după caz).

În cadrul acestei proceduri, U.M. 02192 Constanța (Academia Navală „Mircea cel Bătrân”) îndeplinește rolul de Autoritate contractantă.

Pentru scopul prezentei secțiuni a Documentației de Atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

2. Contextul realizării acestei achiziții de produse

2.1 Informații despre Autoritatea contractantă

Autoritatea contractantă este o instituție publică de educație și cercetare științifică, ce oferă programe acreditate de licență și masterat pentru studii universitare în domeniul maritim, fluvial și portuar. Misiunea este formarea la nivel universitar a absolvenților care să satisfacă nevoia de profesioniști a Forțelor Navale Române și a mediului economic din domeniul naval și portuar maritim și fluvial.

2.2 Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

2.3 Informații despre beneficiile anticipate de către Autoritatea/entitatea contractantă

Achiziția produselor este necesară pentru asigurarea condițiilor optime de desfășurare a spectacolelor, și festivităților de învățământ în Aula Magna. Sistemul este strict necesar având în vedere că cel existent a fost instalat de mai bine de 40 de ani.

2.4 Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse - Nu este cazul

2.5 Cadrul general al sectorului în care Autoritatea/entitatea contractantă își desfășoară activitatea - Nu este cazul (neesențial)

2.6 Factori interesați și rolul acestora - nu este cazul

3. Descrierea produselor solicitate

3.1 Descrierea situației actuale la nivelul Autorității contractante

La data întocmirii prezentei documentații este necesară dotarea Aulei Magna cu **Echipamente scenotehnică (mecanică de scenă și tapițerie de scenă)**.

3.2 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Achiziționarea produselor în termenele stabilite prin documentația de atribuire are un rol determinant

pentru buna desfășurare a activităților Academiei Navale „Mircea cel Bătrân” stabilite în Planul cu Principalele Activități.

3.3 Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor - nu este cazul

3.4 Produsele solicitate și operațiunile cu titlu accesoriu necesare a fi realizate

Nr. crt.	Denumirea produselor solicitate	Unitate de măsură	Cantitate	Specificații tehnice	Durată minimă garanție	Loc de livrare	Termen de livrare solicitat	Termen de montare/installare și punere în funcțiune
1	Echipamente scenotehnică (mecanică de scenă și tapiterie de scenă)	Cpl.	1	nota nr. 1	minim 24 luni de la data receptiei	UM 02192 Str. Fulgerului nr. 1, Constanța	max. 75 zile de la data semnării contractului	max. 90 zile de la data semnării contractului

Specificațiile tehnice care indică o anumita origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau comert, un brevet de inventie, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu usurință a tipului de produs și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea unor operatori economici sau a unor produse. aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea "sau echivalent".

Nr. Crt.	Denumire echipament	UM	Cantitate
1.	Echipamente pentru mecaniza de scenă	Cpl.	1
1.1	Ansamblu console și bare pe grindă portal	Buc.	1
1.2	Sistem acționare electrică cortină	Buc.	1
1.3	Arlechini fixi	Buc.	2
1.4	Ștangă mobilă pentru decoruri/lumini acționată manual, contrabalansată cu car de greutăți	Buc.	10
1.5	Ștangă mobilă acționată cu troliu electric pentru decoruri/lumini	Buc.	4
1.6	Ștangă mobilă pentru fundal circular acționată manual	Buc.	1
1.7	Ștangă mobilă pentru fundal lateral stânga/dreapta cu acționare manuală	Buc.	2
2.	Tapiterie pentru scenă	Cpl.	1
2.1	Mantou din plus ignifugat	Buc.	1
2.2	Cortină principală din plus ignifugat	Buc.	1
2.3	Drapaj arlechini cu plus ignifugat	Buc.	2
2.4	Pantaloni din dekomolton ignifugat	Buc.	8
2.5	Șufiță din dekomolton ignifugat	Buc.	4
2.6	Fundal circular din dekomolton ignifugat	Buc.	1
2.7	Fundal lateral din dekomolton ignifugat	Buc.	2
3.	Instalare și punere în funcțiune, inclusiv transport materiale, utilaje și instruire personal	Serv.	1

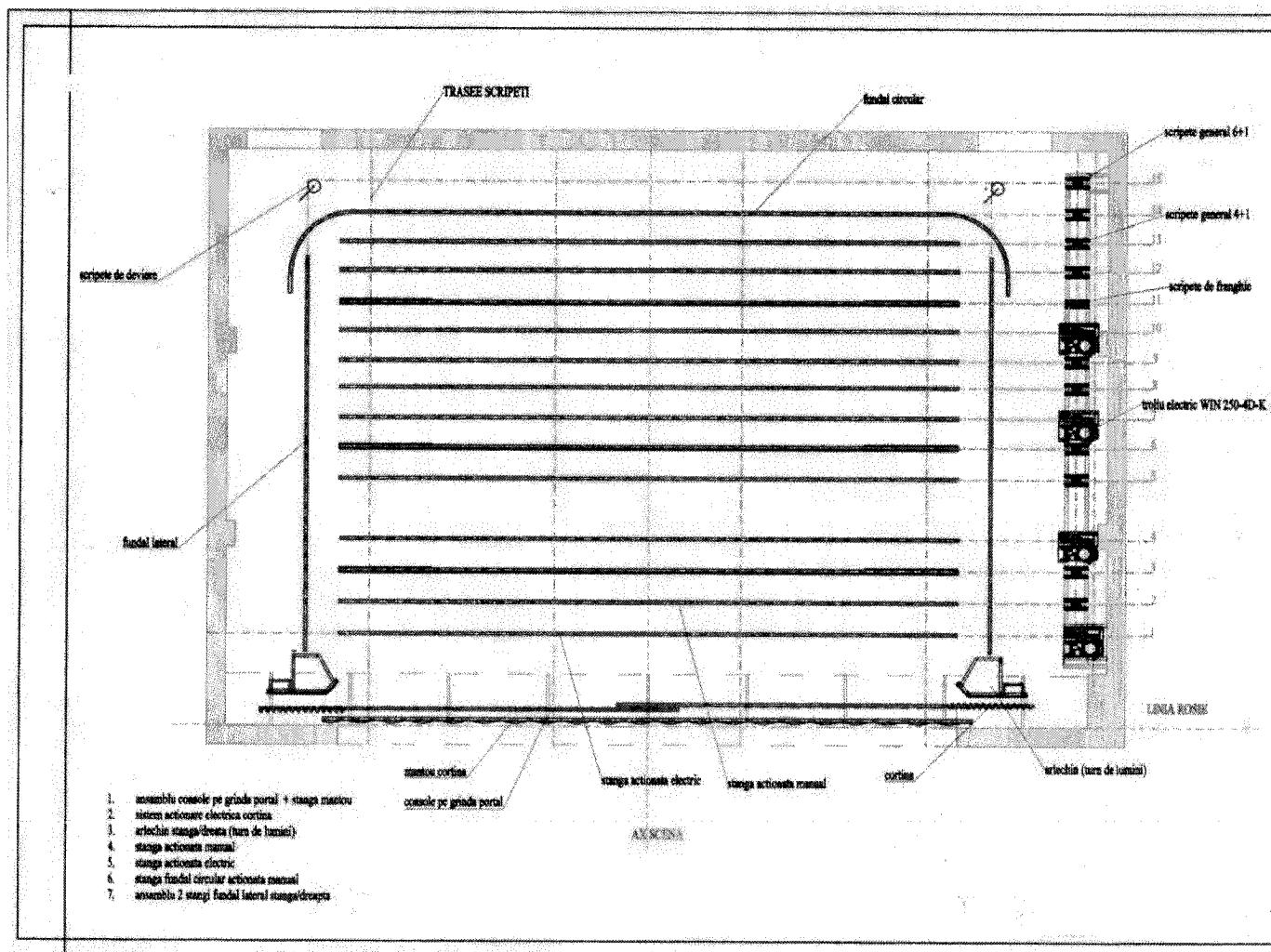


Figura 1 Schița nr. 1 scenotehnică

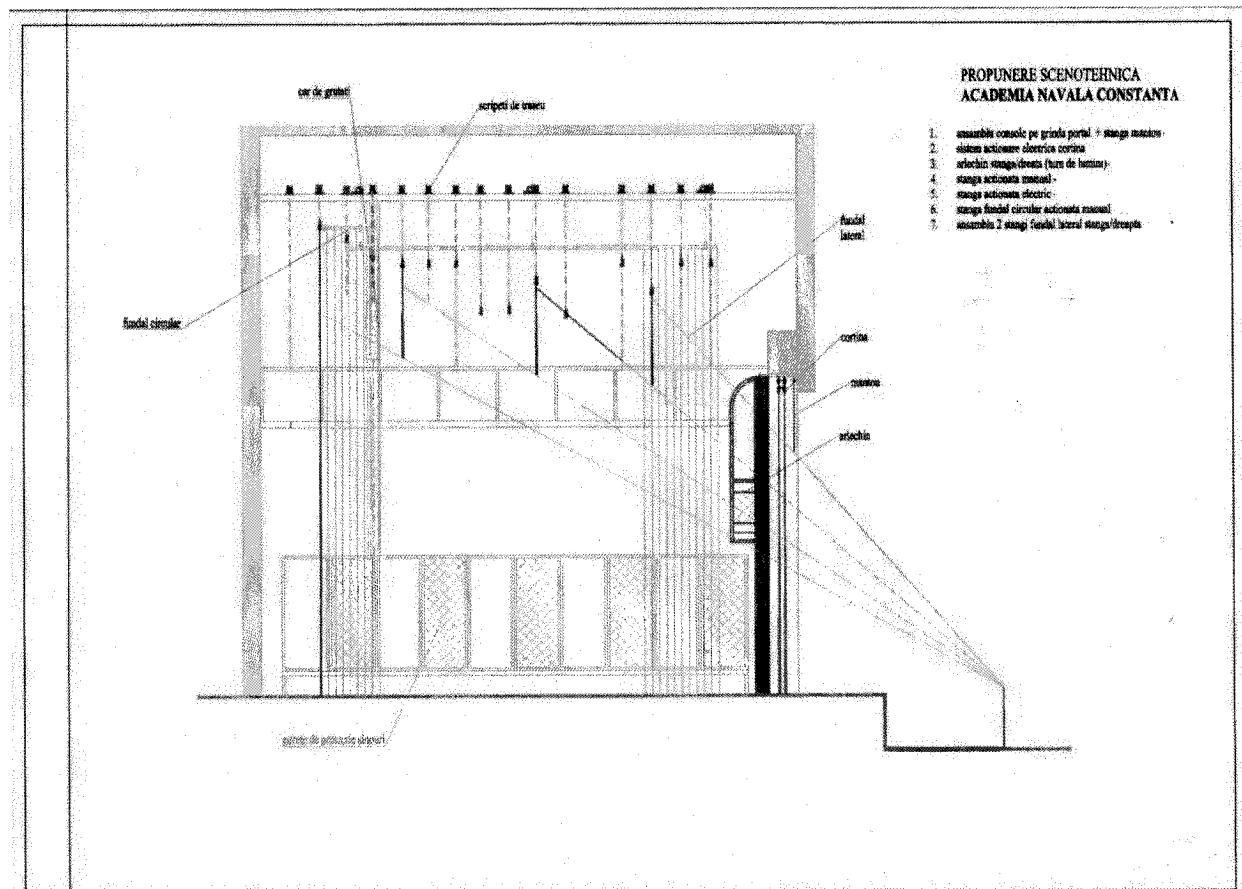


Figura 2 Schița nr. 2 scenotehnică

Specificatii tehnice:

1. Echipamente pentru mecaniza de scenă

1.1 Ansamblu console și bare pe grindă portal

- portal și bare pentru Console pe grindă susținerea mantoului, a sistemului de acționare a cortinei și arlechinilor. Confeții metalice: țevi rectangulare din oțel, Ø48, 3x3m, inclusiv piese de montaj;
- Înălțimea de montaj = +5,30 m.

1.2 Sistem acționare electrică cortină

- Sistem cortină orizontală cu deschidere stânga/dreapta. Deschidere utilă: 10,00m;
- Lungime totală tiraj: 2x6,75m m; Hmontaj =5,30 m.
- řina AlMgSi, greutatea = 0,66 kg/ml;
- Cărucior de traseu – role pe rulmenți și panou giratoriu de legare la cortină; sarcină capabilă/carucior = 10 kg - 4 buc/ml;
- Cărucior conducător – role pe rulmenți, panou de legare la cortina și accesoriu pentru fixarea frânghei de acționare; sarcină capabilă/carucior= 20 kg - 2 buc.
- Limitatori de cursă;
- Frângie de acționare – șnur perlon Ø8mm;
- Sistem de scripeți: orizontali, verticali;
- Motor electric Trac Drive Motor TD 12 (sau echivalent) 3x230/400VAC;
- Tablou de comandă și control și cabluri aferente;
- Sarcină uniform distribuită, max 35kg/ml.
- Nivelul de zgomot : silentios.

1.3 Arlechini fixi

- Arlechini (turnurile de lumini) trebuie să fie o construcție metalică sudată din țevi pătrate, țevi rectangulare și țevi rotunde Ø48x3;
- Dimensiuni arlechin: L=1,30 m, inclusiv santa, H=5,30 m, adâncime = 0,60 m;
- Trebuie să fie prevăzuți cu scară de acces, podium de lucru, bară verticală pentru fixarea proiecțoarelor și bare orizontale;
- Se vor confeționa doi arlechini simetric în oglindă, amplasati la o distanță de min 0,40m față de linia roșie;
- Pe față dinspre sală se îmbracă cu panouri OSB pe care se va drapa pluș.

1.4 řanga mobilă pentru decoruri/lumini acționată manual, contrabalansată cu car de greutăți

- Instalația se compune dintr-un număr de 10 buc. řangi pentru decoruri / lumini;
- řanga trebuie să fie ansamblată cu 4 linii de lucru din bară de oțel Ø48x3 , L=10,00m, cursa 6,50m;
- Trebuie să fie prevăzută cu scripeți de traseu cu 1, 2,3 si 4 canale;
- Trebuie să fie prevăzută cu scripete general cu 4 canale;
- Trebuie să fie prevăzut cu car de greutati, cu greutati de fonta, glisiere;
- Trebuie să fie prevăzută cu scripete de frângie;

- 4 cabluri $\Phi 5\text{mm}$ tip H+6x19 cu coeficient de siguranță de minim 10 pentru suspendare;
- Frângheie din cânepă Ø24 mm pentru actionare;
- Sinou din L 40x40x5, cu opritori pentru limitarea cursei carului;
- Plase de protecție.

1.5 Stangă mobilă actionată cu troliu electric pentru decoruri/lumini

- Stanga asamblata L=10,00m cu 4 linii de lucru (4 cabluri Ø5mm H+6x19);
- scriptei de traseu cu 1,2,3 respectiv 4 canale, scripete de intoarcere cu 4 canale:;
- troliu WIN -250- 60 -K, sarcina utila =250kg;
- viteza de lucru 0,15- 0,3 m/sec , 1,1 kw, 230/400v, 50hz . cabluri de alimentare;
- Troliile vor fi montate pe sasiu la nivelul scenei,;
- Tablou de comanda si control pentru toate cele 4 stangi. Tablou de control pentru 4 trolii, oprire de urgența, butoane pentru sus/jos, commutator cheie, comutatori de selectare pentru 1 din cele 4 trolii.

1.6 Stangă mobilă pentru fundal lateral stânga/dreapta

- Ștangă asamblată compusă din 2 buc bară de oțel Ø33,5x3, cu 3 linii de lucru, cursa 6,50 m;
- Trebuie să fie prevăzută cu scriptei de traseu cu 1, 2, și 3 canale;
- Trebuie să fie prevăzută cu scriptei de deviere ;
- Trebuie să fie prevăzută cu scripete general cu 6 canale;
- Trebuie să fie prevăzută cu car de greutati, cu greutati de fontă, glisiere;
- Trebuie să fie prevăzută cu scripete de frângheie;
- 6 cabluri $\Phi 5\text{mm}$ tip H+6x19 cu coeficient de siguranță de minim 10 pentru suspendare;
- Frângheie din cânepă Ø24 mm pentru acționare;
- Sinou din L40x40x5, cu opritori pentru limitarea cursei carului;
- Plase de protecție.

1.7 Stangă mobile pentru fundal circular

Instalația se compune din:

- Ștangă din bara de oțel Ø48x3, cu 6 linii de lucru, cursa 6,50 m;
- Trebuie să fie prevăzută cu scriptei de traseu cu 1, 2,3, 4, 5 si 6 canale;
- Trebuie să fie prevăzută cu scripteti de deviere;
- Trebuie să fie prevăzută cu scripete general cu 6 canale;
- Trebuie să fie prevăzută cu car de greutăți, cu greutăți de fontă, glisiere;
- Scripte de frângheie;
- 6 cabluri $\Phi 5\text{mm}$ tip H+6x19 cu coeficient de siguranță de minim 10 pentru suspendare;
- Frângheie din canepă Ø24 mm pentru acționare;
- Sinou din L40x40x5, cu opritori pentru limitarea cursei carului;
- Plase de protecție.

2. Tapițerie pentru scenă

2.1 Mantou din plus ignifugat

- Dimensiuni: L=10,50 m, H=1,50m + falduri 100%
- Material din plus ignifugat conform cu EN 13773, cu o greutate specifică de minim 400g/mp, culoare

- selectabilă, captușală din taffeta ignifugat;
- Trebuie să fie prevăzut cu chingă, capse, șnur-oblon la partea superioară, tiv de aproximativ 8 cm la partea de jos.

2.2 Cortină principală din plus ignifugat

- Dimensiuni: L=2 x 6,50 m, H=5,30 m + falduri 100%.
- Material din plus ignifugat conform cu EN 13773, cu o greutate specifică de minim 400g/mp, culoare selectabilă, captușală din taffeta ignifugat.
- Trebuie să fie prevăzută cu chingă, cu șnur-oblon la partea superioară, tiv de aproximativ 10 cm la partea de jos.
- După formarea faldurilor, pe chingă se bat capse prin care se trec șnururile care leagă cortina de cărucioare;
- Cele două părți ale cortinei, la închidere, se vor suprapune pe o distanță de aproximativ 0,50 cm față de axul scenei.

2.3 Drapaj arlechini cu plus ignifugat

- Dimensiuni: L=1,50m, H=5,30m;
- Material din plus ignifugat conform cu EN 13773, cu o greutate specifică de minim 400g/mp, culoare selectabilă, idem mantou și cortină;
- Se montează întins cu agrafe de tăpițerie pe panotajul din OSB al arlechinului.

2.4 Pantaloni din dekomolton ignifugat

- Dimensiuni: L=1,50m, H=7,75 m;
- Material din dekomolton ignifugat conform cu EN 13773, cu o greutate specifică de minim 190g/mp, culoarea selectabilă;
- Trebuie să fie prevăzuți cu chingă, capse, șnur-oblon;
- Trebuie să fie prevăzuți cu tiv de aproximativ 8 cm la partea de jos.

2.5 Șufită din dekomolton ignifugat

- Dimensiuni: L=10 m, H=1,50 m;
- Material din dekomolton ignifugat conform cu EN 13773, cu o greutate specifică de minim 190g/mp, culoarea neagră;
- Trebuie să fie prevăzuți cu chingă, capse, șnur-oblon;
- Trebuie să fie prevăzuți cu tiv de aproximativ 8 cm la partea de jos.

2.6 Fundal circular din dekomolton ignifugat

- Dimensiuni: L=15 m, H=7,75 m;
- Material din dekomolton ignifugat conform cu EN 13773, cu o greutate specifică de minim 190g/mp, culoarea neagră;
- Trebuie să fie prevăzuți cu chingă, capse, șnur-oblon;
- Trebuie să fie prevăzuți cu tiv de aproximativ 8 cm la partea de jos.

2.7 Fundal lateral din dekomolton ignifugat

- Dimensiuni: L=7,50 m, H=7,75 m;
- Material din dekomolton ignifugat conform cu EN 13773, cu o greutate specifică de minim 190g/mp, culoarea neagră;
- Trebuie să fie prevăzuți cu chingă, capse, șnur-oblon;
- Trebuie să fie prevăzuți cu tiv de aproximativ 8 cm la partea de jos.

3.4.1 Disponibilitate

Contractantul va livra, monta/instala și va pune în funcțiune produsele în spațiile/la pozițiile indicate de reprezentanții Autorității contractante (la sediul acesteia), în termen de **90 zile** de la data semnării contractului.

3.4.2 Extensibilitate/Modernizare - nu este cazul

3.4.2 Garanție

Produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin **24 de luni de la data receptiei** (acceptării).

Perioada de garanție începe de la data acceptării produselor sau în cazul amânării din cauze care nu țin de Contractant, la un interval de 15 zile de la acceptarea produselor.

Orice defecțiune / funcționare necorespunzătoare a produselor, precum și eventualele vicii ascunse vor fi sesizate în scris Contractantului, în termen de 48 de ore de la constatarea acestora de către Autoritatea contractantă.

Contractantul va remedia defecțiunea, funcționarea necorespunzătoare și/sau viciul ascuns în termen de maxim 5 zile de la data sesizării, fără costuri suplimentare pentru Autoritatea contractantă.

Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție, inclusiv, dar fără a se limita la:

- i. demontare, inclusiv închirierea de unelte speciale necesare pe durata intervenției (daca este aplicabil);
- ii. ambalaje, inclusiv furnizarea de material protector pentru transport (carton, cutii, lăzi etc.);
- iii. transport prin intermediul transportatorului, inclusiv de transport internațional (daca este aplicabil);
- iv. diagnoza defectelor, inclusiv costurile de personal;
- v. repararea tuturor componentelor defecte sau furnizarea unor noi componente;
- vi. înlocuirea părților defecte;
- vii. despachetarea, inclusiv curățarea spațiilor unde se efectuează intervenția;
- viii. instalarea în starea inițială;
- ix. testarea pentru a asigura funcționarea corectă;
- x. repunerea în funcțiune.

3.4.5. Livrare, ambalare, etichetare, transport și asigurare pe durata transportului

Termenul de livrare, inclusiv montarea/instalarea a produselor în spațiile/la pozițiile indicate de reprezentanții autorității contractante, este cel stabilit la pct. 3.4 din Caietul de sarcini, pentru fiecare produs în parte.

Un produs este considerat livrat când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate, produsele au fost montate/instalate la parametrii agreeați și sunt acceptate de Autoritatea contractantă.

Produsele vor fi livrate cantitativ și calitativ la sediul **U.M. 02192 Constanța, str. Fulgerului nr. 1**.

Produsele vor fi însoțite de toate subansamblele/părțile componente, consumabilele și accesoriile necesare montării, instalării, punerii și menținerii în funcțiune.

Contractantul va ambala și eticheta produsele astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestuia către destinația stabilită. Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât

să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, mediului salin și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în spații deschise.

În stabilirea mărimii și greutății ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și absența facilităților de manipulare la locul de instalare.

Transportul și toate costurile asociate sunt în sarcina exclusivă a Contractantului.

Produsele vor fi asigurate împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

Contractantul este responsabil pentru livrarea, montarea/installarea produselor în termenul agreat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca nici un motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

3.4.6 Operațiuni cu titlu accesoriu

3.4.6.1 Montare/Instalare și punere în funcțiune

Contractantul va livra, monta/installa produsele în spațiile/la pozițiile indicate de reprezentanții autorității contractante, asigurând-se în același timp că spațiile unde s-a realizat instalarea rămân curate. După montare/installare, Contractantul va elimina toate deșeurile rezultate și va lua măsurile adecvate pentru a aduna toate ambalajele și eliminarea acestora de la locul de montare.

Contractantul rămâne responsabil pentru protejarea produselor luând toate măsurile adecvate pentru a preveni lovirea, zgârierea și/sau alte deteriorări, până la acceptarea acestora de către Autoritatea contractantă.

3.4.6.2 Instruirea personalului pentru utilizare – nu este cazul

3.4.6.3 Constrângeri privind locația unde se va efectua livrarea/installarea – nu este cazul

3.6 Atribuțiile și responsabilitățile Părților

Autoritatea contractantă va pune la dispoziția Contractantului, cu promptitudine, orice informații și/sau documente pe care le deține și care pot fi relevante pentru realizarea Contractului. În măsura în care Autoritatea contractantă nu furnizează datele/informațiile/documentele solicitate de către Contractant, termenele stabilite în sarcina Contractantului pentru furnizarea produselor se prelungesc în mod corespunzător.

Autoritatea contractantă se obligă să respecte dispozițiile din prezentul Caiet de sarcini.

Autoritatea contractantă își asumă răspunderea pentru veridicitatea, corectitudinea și legalitatea datelor/informațiilor/documentelor puse la dispoziția Contractantului în vederea îndeplinirii Contractului. În acest sens, se prezumă că toate datele/informațiile/documentele prezentate Contractantului sunt însușite de către conducătorul unității și/sau de către persoanele în drept având funcție de decizie care au aprobat respectivele documente.

Autoritatea contractantă va colabora, atât cât este posibil, cu Contractantul pentru furnizarea informațiilor pe care acesta din urmă le poate solicita în mod rezonabil pentru realizarea Contractului.

Autoritatea contractanta are obligația să desemneze, în termen de 5 zile de la semnarea contractului, persoana de contact.

Autoritatea Contractantă se obligă să recepționeze produsele furnizate și să certifice conformitatea astfel cum este prevăzut în prezentul Caiet de sarcini.

Autoritatea Contractantă poate notifica Contractantul cu privire la necesitatea revizuirii/respingerea produselor. Solicitarea de revizuire/respingere va fi motivată, cu comentarii scrise.

Autoritatea contractantă are dreptul de a rezoluționa/rezilia contractul atunci când se respinge produsul livrat, de două ori, pe motive de calitate.

Recepția produselor se va realiza conform procedurii prevăzute în prezentul Caiet de sarcini.

Autoritatea contractantă se obligă să plătească Prețul Contractului către Contractant, în termen de maximum 30 de zile de la data înregistrării facturii în original la sediul Achizitorului și a documentelor justificative menționate în Caietul de sarcini, prin ordin de plată la Trezorerie.

3.7. Documentații ce trebuie furnizate Autorității contractante în legătură cu produsele

Nr. crt.	Documentații furnizate de Contractant	Termen limită de punere la dispoziție
1	Instrucțiuni de utilizare și întreținere (emise de producător) care detaliază, minimal, modul de utilizare și de întreținere a produselor	cel mai târziu la data livrării
2	Certificat de calitate	
3	Certificat de garanție	

Notă: toate documentațiile vor fi în limba română.

4. Recepția produselor

Recepția produselor se va efectua în maxim cinci zile de la data livrării și punerii în funcțiune a produselor (după caz), pe bază de proces-verbal semnat de Contractant și Autoritatea contractantă.

Recepția se va realiza în două etape, respectiv:

- recepția cantitativă - prin numărarea bucată cu bucată (piesă cu piesă) a ansamblelor, subansamblelor, pieselor componente/consumabilelor și prin compararea cu datele inscrise în avizul de expediție (dacă este cazul), în inventarul de complet și în oferta finanțiară- **în termen de maxim 1 zi de la livrare**;

- recepția calitativă - punerea în funcțiune, verificarea specificațiilor tehnice ale fiecărui produs cu cele solicitate și asumate de Contractant prin Caietul de sarcini și propunerea tehnică, verificarea funcționării produselor în concordanță cu scopul pentru care au fost achiziționate, remedierea eventualelor defecte constatate și acceptarea produsului- **în termen de maxim 4 zile de la receptia cantitativă**.

Recepția calitativă va include unul din următoarele rezultate:

- a) acceptat; b) acceptat cu observații minore; c) acceptat cu rezerve; d) refuzat.

Criteriile referitoare la rezultatul recepției calitative, numărul și tipul defectelor identificate, precum și termenul de remediere, sunt detaliate în tabelul următor:

Rezultatul recepției calitative	Numărul defectelor	Termen de remediere
Acceptat	-	-
Acceptat cu observații minore	1-3	7 zile
Acceptat cu rezerve	4-5	10 zile
Refuzat	>5	15 zile

5. Modalități și condiții de plată

Pentru produsele livrate, contractantul va emite factură fiscală, care va avea menționat numărul contractului, datele de emitere și de scadență. Factura va fi emisă numai după semnarea de către Autoritatea contractantă a procesului verbal de recepție, prin care se confirmă livrarea, punerea în funcțiune și recepția (acceptarea) produselor.

Procesul verbal de recepție va însoții factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- certificate de garanție;
- certificate de calitate;
- documentațiile prevăzute la pct. 4 al Caietului de sarcini.

Plățile în favoarea Contractantului se vor efectua prin virament (cu ordin de plată) în cont deschis la Trezorerie, în termen de 30 de zile de la data receptiei (acceptării) produselor.

6. Cadrul legal care guvernează relația dintre Autoritatea/entitatea contractantă și Contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Ofertantul devenit Contractant are obligația de a respecta în executarea Contractului, obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin

acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;
- ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
- iii. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
- iv. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
- v. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- vi. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- vii. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerării;
- viii. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- ix. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- x. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
- xi. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenti (Convenția de la Stockholm privind POP);
- xii. Convenția de la Rotterdam privind procedura de consumămant prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.

Întocmit,
Şef compartiment achiziții
Cpt. Schipor Constantin

Responsabil Aula Magna
Plt. Maj. Mocanu George

Verificat concordanța prevederilor Caietului de sarcini cu necesitățile obiective ale Academiei Navale „Mircea cel Bătrân”,

Cdor

CIOROIU Costin